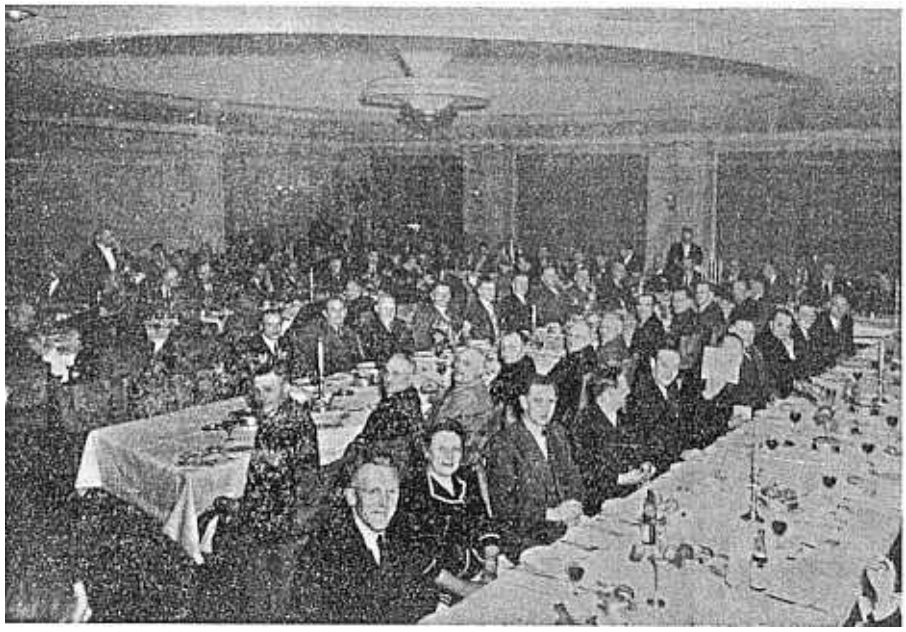
Nummer 233

het V.D.H.-tje

1 Juli 1950

WEKELIJKS NIEUWSBLAD VOOR HET PERSONEEL
VAN DER HEEM N.V. - DEN HAAG - HOLLAND - NEDERLANDSCHE KROON RIJWIELFABRIEK N.V.

De laatste ronde van de handelaren-excursies



ERRES-radiohandelaren aan de maaltijd

Limburg was uitbundig en massaal

Aan de reeks van handelaren-excursies naar onze fabriek Den Haag is Maandag een einde gekomen met de massale intocht van de Limburgers. Limburgers zijn uiteraard al geen zwijgzame mensen; Maandag waren zij helemaal in topvorm. Limburgia was daags tevoren landskampioen geworden en had als eerste Limburgse club een einde gemaakt aan de Westerse supremacie.

De Limburgers dan kwamen, tweehonderd in getal, in chroomglimmende reiswagens, die wij geen autobussen durven noemen. Zij kwamen uit: Waubach, Heerlen, Roermond en Lutterade en brachten met zich de geest van de Limburgse jolijt, gematerialiseerd in twee gedecoreerde vaten bier, die 's avonds aan onze directie werden aangeboden.

's Morgens om vier uur waren de meesten reeds opgestaan; zij waren gereisd naar Stokvis te Rotterdam en hadden daar het machtige nieuwe gebouw bewonderd. Nu kwamen zij naar onze fabriek om zelf eens te zien, hoe de ERRES radio's en stofzuigers gemaakt worden, om door de heer Leo van der Heem op de hem eigene wijze voorgelicht te worden over de ERRES producten en hun mogelijkheden, maar ook om in een gesprek met ontwerpers en technici te spreken over de vragen, waar elke handelaar gaarne het antwoord op verneemt: die van de service.

Tweehonderd bezoekers werden Maandag verwerkt. Het normale aantal is honderd en op dit aantal was onze normale opzet berekend. Nu moesten wij in allerijl extra hulpkrachten mobiliseren, andere tijdschema's maken en zorgen, dat ook nu weer op de minuut gewerkt werd. Anderhalf uur is beschikbaar voor de rondgang; een tijd die veel te kort is om ook maar een onderdeel van het bedrijf grondig te bezien en die ons alleen maar in staat stelt bezoekers in snel tempo door de voornaamste afdelingen te voeren. Als altijd was de grote magneet: de Solex-motormontage.

Om half zes vertrokken de bezoekers naar hotel Central, waar gezamenlijk gegeten werd. Aan tafel werden vriendelijke woorden gesproken door een der bezoekers, die in de streektaal uit dank voor de prachtige dag de twee vaten bier aanbood, zijnde het beste van de Limburgse bodem. De heer Smits van Stokvis pleitte met vuur voor het vissen met ERRES deeg. De heer J. v. Randwijk, directeur van STOKVIS besloot deze dag met een magistrale rede, waarin hij vergelijkingen trok tussen 1950 en 1939 en allen aanspoorden onze vrijheden te waarderen en waardig te blijven.

Zo eindigde deze laatste dag, deze laatste excursie, die het sluitstuk was van een reeks, die maanden geleden begon met een bezoek van de radiohandelaren uit Rotterdam en omgeving.

Wij hebben met deze excursies bereikt, dat het contact van de fabriek met de verkopers weer verstevigd is; VDH heeft zijn visitekaartje gepresenteerd en dat gebaar is door niemand misverstaan. De radiohandelaar is een uiterst belangrijke schakel in de keten fabrikant-groothandel-detailhandel-gebruiker; hij is de man die dagelijks voeling heeft met de mensen, die onze producten gebruiken en van wier oordeel het afhankelijk is of zij zullen blijven varen op het ERRES kompas of, teleurgesteld een andere koers zullen zetten.

De klant is weer koning, gelukkig! Want hoe gemakkelijk het ook is als de fabrikant alles kan produceren wat hij wil en het altijd kwijt kan, als de groothandel alleen maar fungeert als distributiedienst en haar elementaire taak: voorraadvorming, crediet-verlening en versnelling van het economische proces, in het geheel niet behoeft te vervullen, als de winkelier werkt met wachtlijsten en de klant het als een gunst moet beschouwen als hij geholpen wordt, hoe gemakkelijk dit alles ook moge schijnen, het is fnuikend voor gezonde toestanden. Een bedrijf moet zich zijn economische taak bewust blijven; moet kwaliteitsproducten leveren, want alleen hierdoor kan men blijvend het vertrouwen verwerven van onze uiteindelijke werkgever: de klant!

VACANTIE-ongevallenverzekering tijdig aanmelden svp.

Nog enkele gegevens over deze verzekering:

Termijn van aanmelding.

Aanvraagformulier minstens één week voor de vacantie inleveren bij afdeling hoofdboekhouding.

Vacantie.

De verzekering kan voor alle vacantiedagen gesloten worden; ook buiten de fabrieksvacantie.

Vervoermiddelen.

De verzekering is geldig, onverschillig of per fiets, Solex, jeep, trein of lijnvliegtuig gereisd wordt.

Hierop zijn slechts enkele uitzonderingen zoals het gebruik van een motorrijwiel met of zonder zijspan en het ondergaan van tochten op zee of riviermonden, alleen of in kleine vaartuigen.

Nu nog een voorbeeld:

Een verplicht verzekerde voor de Ziektewet, die gemiddeld *f* 50.— per week verdient, krijgt in zijn vacantie een ongeval, waarbij hij zijn been verwondt.

Op advies van de behandelende geneesheer rust hij thuis, zodat hij zijn gewone werkzaamheden niet kan verrichten. Omdat hij verplicht verzekerd is voor het Ziekenfondsbesluit en de Ziektewet krijgt hij gratis geneeskundige hulp en na het verstrijken van de wachtdagen 80 % ziekengeld; in dit voorbeeld dus *f* 40.— per week. Heeft hij minstens een week voor het begin van de vacantie een aanvraagformulier voor de vacantie-ongevallenverzekering van 10 cent per dag ingeleverd en getekend teruggekregen, dan krijgt hij **bovendien** *f* 30.— per week van de verzekeringmaatschappij uitgekeerd. Deze uitkering duurt totdat hij zijn gewone werkzaamheden weer kan hervatten. Het uitgekeerde bedrag kan gebruikt worden als aanvulling op het ziekengeld; bovendien kunnen hiervan extra kosten betaald worden.

KOPER een der oudste metalen

Roodkoper is vermoedelijk één der eerste metalen, die de mens aan zijn eigen wil en wensen dienstbaar wist te maken. De primitieve jager, die op het hoogte punt van het stenen tijdperk bij zijn zwerftochten voor het eerst de bruinrode „steen" opraapte, zal zich erover verbaasd hebben, dat, wanneer hij er met zijn hamer op sloeg er wel stukken afsprongen, maar dat overigens deze wonderlijke steen meegaf en zich liet vervormen. Ook zal hij niet weinig verwonderd hebben opgekeken, toen onder zijn slagen de doffe kleur van zijn nieuwe vondst veranderde in een warm gloeiend rood.

Het zal niet lang geduurd hebben, of hij en zijn makkers liepen trots rond met moole glimmende koperen bijlen, speerpunten en andere nuttige gereedschappen, die spoedig een waardevol ruilobject zouden worden. Zo ontstond reeds in de grijze oudheid een zekere vraag naar koper, die dan ook aanleiding gaf tot de eerste werkelijke productie.

Het koperen tijdperk is echter snel geëindigd en wel door de ontdekking, dat, wanneer men slechts tien procent tin aan het koper toevoegde, er een nieuw metaal — het brons — ontstond. Dit nieuwe metaal splinterde niet, boog niet zo gemakkelijk en, wanneer men er messen van maakte, konden deze, door erop te hameren en ze te slijpen, steeds weer scherp gemaakt worden. Tegelijkertijd echter was door de menging van tin bij koper de oudste chemische vermenging van twee metalen tot een alliage verkregen. Met één slag was metaal geen luxe meer, doch werd een werkelijk bruikbare stof en het koperen tijdperk maakte plaats voor het bronzen tijdperk. De Romeinen betrokken hun koper van Cyprus. Het metaal kreeg de naam Cyprium; werd afgekort tot Cyprum; werd verminkt tot Cuprum, waarvan het chemische symbool Cu en ons woord koper zijn afgeleid.

Koper was in deze vervlogen dagen een belangrijke grondstof en dat is het tot op heden gebleven. In feite is het zowel wat tonnage als veelzijdigheid betreft, het belangrijkste van alle non-ferro metalen.

En waaraan heeft het deze bijzondere plaats te danken?

Koper laat zich gemakkelijk tot alle denkbare vormen halffabrikaten verwerken (bladen, buizen, draad, staven en profielen), waardoor het weer tot uitgangspunt van duizenden diverse eindproducten gebruikt kan worden. Koper heeft een zeer hoog electrisch geleidingsvermogen, dat slechts overtroffen wordt door zilver.

Het biedt uitstekend weerstand tegen de corroderende invloed van vele stoffen en heeft een goed thermisch geleidingsvermogen. Het vormt, gelegeerd met zink een gemakkelijk bewerkbaar, corrosie-bestendig, vrij sterk elastisch metaal: messing (of geelkoper).

Ook met tin laat het zich uitstekend vermengen, zoals hierboven reeds staat beschreven, en vormt hiermede ons brons. En tenslotte heeft koper een vrij hoge afvalwaarde. Het is dan ook geen wonder, dat het koper, dank zij al deze eigenschappen, zo'n belangrijke plaats in ons modern, gemechaniseerd leven inneemt. Iedere machine heeft koperen- of messing onderdelen, in iedere stoomboot, groot of klein, gaan tonnen van dit materiaal. Of het nu meubelen zijn, of kleren, schoenen, passerdozen of muziekinstrumenten, overal is ergens messing, nieuwzilver, brons — en dus ook koper — verborgen of bij de vervaardiging ervan gebruikt. Pompen voor waterleidingen, vacuuminstallaties in suikerfabrieken, koelinstallaties in bierbrouwerijen, brouwketels, zuivelinrichtingen, matrijzen in drukkerijen — overal vindt het koper zijn bestemming.

De eeuw der draadloze telegrafie en tele-

Onmisbaar in de electrotechniek

fonie kan niet — hoe vreemd het ook moge klinken — buiten het koper. Spoelen, transformatoren, leidingen en antennes, alles is van koperdraad. Hoeveel millioenen messingwieltjes en plaatjes, verenigd tot feilloze en vernuftige instrumenten, geven de mensheid niet ieder ogenblik van hun leven de juiste tijd aan? En hoeveel koper wordt niet voor de oorlogsindustrie gebruikt? Granaten van ieder kaliber, ontstekingsinrichtingen en sluitstukken, onderscheidingstekens en uniformknopen, het wordt teveel om op te sommen.

Echter niet alleen om zijn nuttigheid, doch ook om zijn fraai uiterlijk, wordt koper en zijn legeringen nog telkens verwerkt. Sigarettenkokers, hulzen van lippenstiften, handtassen- en kofferbeslag zijn hiervoor slechts enkele bewijzen. Vele primitieve volkeren in Afrika en de Oost houden tot groot verdriet van de telegraafmaatschappijen, meer van koper dan van ieder ander metaal. Voordat de zegeningen van de moderne techniek bijv. in Afrika begonnen door te dringen, waren er stammen van inboorlingen, die gelijk hun voorouders duizenden jaren geleden uit kopererts het metaal wisten te halen en daarvan hun sieraden en gebruiksvoorwerpen vervaardigden. Toen echter op een gegeven ogenblik blanke mensen verschenen en zonder enig doel koperen draden langs palen gingen spannen, werd de oude winningsmethode ogenblikkelijk afgeschaft en overgegaan tot het minder moeizame „plukken" van koper.

Hele telegraafleidingen verdwenen en werden getransformeerd tot neus- en oorringen, kettingen en draadspiralen, waarmede de donkergekleurde dames en heren zich tooiden. Deze koperroof werd dan ook zo omvangrijk, dat de Maatschappijen zich genoodzaakt zagen het koperdraad in chemische baden zwart te laten maken om zodoende de inheemse „luxe metaalwarenindustrie" aan banden te leggen.

Al met al, zonder koper is de geregelde gang van zaken van ons hedendaags gecompliceerd leven ondenkbaar. Een recente statistiek toont duidelijk hoe de jaarlijkse koperconsumptie alleen al in de V.S. over de diverse takken van industrie verdeeld is.

Maar wat gaat er niet allemaal aan vooraf, voordat het koper in één of andere vorm zijn uiteindelijke bestemming bereikt? De tijden, waar 't onzuivere koper op diverse plaatsen der aarde eenvoudig voor het oprapen lag, in hoeveelheden, voldoende om aan de permanente en steeds groeiende vraag te beantwoorden, zijn reeds lang voorbij. Springstoffen, dynamiet, hijsinstallaties en stoomtreinen komen erbij te pas om het erts onder het bereik der verwerkende machines en installaties te brengen.

De meest belangrijke koperertsen zijn wel de zgn. Sulphaat-ertsen. Zij zijn gewoonlijk verbindingen van koper en ijzersulphaten, waaraan toegevoegd samenstellingen van ijzer, zink, arsenicum, antimonium, bismuth, zilver, goud en platinum. Het kopergehalte van deze groep ertsen varieert van 88—32 %. Maar ook ertsen met 'n gehalte van 6 % worden nog als „high grade" betiteld.

Al naar gelang van het kopergehalte en de aanwezige onzuiverheden, doorloopt het koper diverse stadia van reiniging, alvorens het voor de laatste stap, de vuur- en electroraffinage gereed is. Hier worden uit het koper de laatste storende verontreinigingen gehaald. Het zgn. „fire-refined" koper heeft dan een zuiverheid van 99.8 %, terwijl het electrolitische koper bij analyse een zuiverheid van min. 99.9 % blijkt te vertonen. Als gietblokken, wirebars (voor 't trekken van draad en kabel) en ca-thoden gaat 't materiaal naar de verwerkende industrie, waaruit het dan na talloze bewerkingen zijn uiteindelijke bestemming bereikt. „Uiteindelijk" slechts betrekkelijk, want nadat het z'n diensten heeft gedaan, vindt het veelal weer zijn weg naar de smeltkroes om opnieuw aan de cirkelgang van oud tot nieuw deel te nemen.

Uit: ERRES EXPRES.

Hoofdkantoor en Fabriek MAANWEG

SCHOONMAAK

Evenals verleden jaar zal de schoonmaakdienst gedurende de fabrieksvacantie de diverse kantoorruimten een grote schoonmaakbeurt geven.

Om een goede gang van zaken te waarborgen, is het noodzakelijk, dat een ieder voordat hij met vacantie gaat, de volgende aanwijzingen stipt opvolgt:

a. **Bureauladen opruimen. Niets in de laden achterlaten. Van de kleine voorwerpen een pakje maken en dit, voorzien van een label met naam in de kluis opbergen. (De laden worden „nat" afgedaan, dus wordt de inhoud er uit genomen.)**
b. **Niets op het bureau laten liggen. Alles opbergen in de postbakken en deze in de kluis zetten.**
c. **Een label vermeldende Uw naam en afdeling aan Uw stoel, tafel, papierstandaard, schrijfmachine, etc. bevestigen.**

Bij de afdeling Pakama (hr Hansler) kunnen labels worden aangevraagd.

De schrijf- en rekenmachines worden Vrijdag 21 Juli na het einde van de werktijd door personeel van de afdeling inrichting opgehaald en opgeborgen.

Leden van het administratieve personeel, die gedurende de fabrieksvacantie in de fabriek achterblijven, brengen op Vrijdag 21 Juli machines, documenten en andere artikelen, die voor het vervullen van de opgedragen taak noodzakelijk zijn, naar afdeling arbeid.

De heer Schrevel, die als gastheer van de achterblijvers optreedt, wijst de ter beschikking staande plaatsen aan.

Kernspreekuur Maanweg.

De kern houdt spreekuur op Maandag 3 Juli aanstaande in wachtkamer 1, begane grond.

Aanwezig zijn:
1e pauze — hr v. d. Plas en hr Wille.
2e pauze — mej. v. Rietschoten en L. B. v. d. Linden.

Rente budgetzegels.

Houders van budgetboekjes worden verzocht hun boekjes op 1, 3 en 4 Juli 1950 in te leveren voor het bijschrijven van rente over het 2e kwartaal 1950. Uur- en weekloners kunnen hun boekjes inleveren bij de tijdschrijvers, maandloners bij de administratie.

Verhuizing PAKAMA

In verband met de overplaatsing van de drukkerij is het pakama Maanweg gesplitst

1 — een centraal pakama, dat ressorteert onder de drukkerij en eveneens aan de Laakweg is gevestigd.
2 — het pakama Maanweg.
Het centraal pakama wordt verzorgd door de heer Jonker.
Het pakama Maanweg blijft onder het beheer van de heer Hansler.
Het bestellen van drukwerk, papier en kantoorbehoeften bij de drukkerij respectievelijk afdeling inkoop geschiedt uitsluitend door de beheerder van het centraal pakama.

Gebruikers van kantoorbehoeften, formulieren, blanco papier, enz. dienen hun aanvragen daarvoor te richten aan:

a. voor hoofdkantoor en fabriek Maanweg bij de heer Hansler;
b. voor de fabriek Utrecht bij de heer Loevezijn;
c. voor fabriek de Kroon bij de heer Evers.

Deze regeling geldt eveneens voor binden cartonnagewerk en andere voor de drukkerij en boekbinderij bestemde opdrachten.

Fabriek UTRECHT

Er gebeuren te veel ongevallen

Het veelvuldig voorkomen van ongevallen in onze fabriek maakt het nodig, dat hier de aandacht eens op gevestigd wordt. Hoe komt het eigenlijk, dat ondanks alle veiligheidsvoorschriften en andere bepalingen, dit ongevallencijfer nog zo hoog is? Er moet dan geconstateerd worden, dat meer dan de helft van deze ongevallen voorkomen hadden kunnen worden als men opletter der was geweest. Behalve deze onoplettendheid komt het ook nog al eens voor, dat men een klein wondje niet de moeite waard vindt om te laten desinfecteren. Bedenkt U echter, dat een wondje zo groot als een speldeprik even goed infectie kan veroorzaken als een grote wond. En dan het opvolgen van de veiligheidsvoorschriften! Daar ontbreekt ook nog wel eens iets aan! Wij willen hierbij even noemen het dragen van een veiligheidsbril bij bepaalde werkzaamheden. Dit schijnt bij velen een weerstand te wekken. Hierdoor is echter het percentage oogongevallen schrikbarend groot, hetgeen toch wel bewijst, dat deze beveiliging niet overbodig is. Laten wij ons toch bewust zijn van de gevolgen, die niet alleen betekenen een lichamelijk ongerief, maar ook invaliditeit in het ergste geval.
Bovendien de loonderving, die er ontstaat en waarmee U behalve Uzelf ook Uw gezin treft. Doorgaans zijn het juist de kleine oorzaken, die de grote gevolgen teweeg brengen.

SLEUTELDIPLOMA
zeven collega's slaagden

Na enige weken spanning kregen Zaterdag zeven van de acht examencandidaten bericht, dat zij geslaagd waren. Dit prachtig resultaat werd verkregen in de tijd van acht maanden door de heren:

R. Bakker	montage
P. Kerkhof	montage
M. de Baar	montage
G. v. d. Linden	metaalwaren
A. J. P. v. Loevezijn	pakama
R. J. de Rooy	metaalwaren
W. Nagtegaal	metaalwaren

De laatste twee heren presteerden het zelfs in nog kortere tijd.
Aan allen onze gelukwensen met het behaalde succes.
Dat de afgewezen candidaat van doorzetten weet, blijkt wel uit het feit, dat hij in December het opnieuw gaat proberen.
Nu de eerste stap gezet is, laat U het daar natuurlijk niet bij. Er zijn nog vele mogelijkheden en die kunt U nu gaan gebruiken. Advies hierin zal U altijd graag gegeven worden misschien dat de resultaten die deze heren behaalden een stimulans mogen zijn voor anderen. Wij hopen de komende winter weer met een nieuwe cursus te beginnen en dan is de beurt aan U!

DE KROON

NAAR OLAERTSDUYN

Als eersten van de Kroon verblijven ondergetekenden aan de Volkshogeschool „Olaertsduyn" te Rockanje, daartoe in de gelegenheid gesteld door de directie, die zulks stimuleerde en ook grotendeels financierde.
Volkomen of slechts ten dele op de hoogte van doel en strekking van een Volkshogeschool kwamen wij ter plaatse aan.
Thans, nu wij reeds grotendeels de cursus achter ons hebben, zijn wij beter in staat onze indrukken te formuleren.
Gezien de verdeeldheid van ons volk op bijna elk levensterrein, wordt getracht een groep mensen met volledig respect voor elkaars levensovertuiging, in cursusverband nader tot elkander te brengen.
Men volgt lezingen over maatschappelijke, economische, culturele en sociale vraagstukken, met daaraan volgend: discussies.
Elk onderwerp wordt belicht door ter zake kundige mensen uit de practijk. Verder verricht men gemeenschappelijk huishoudelijke- en tuinarbeid en beoefent men sport en spel. Men tracht dit alles te doen in volle kameraadschap en harmonie, daartoe geleid door de schoolleiding.
Tot heden vonden wij dan ook nergens een dergelijke, prettige sfeer, waar men over zoveel verscheidene zaken, welke thans in het brandpunt der belangstelling staan, kan spreken, ondanks de verscheidenheid van opleiding, overtuiging en karakter; waar men zich inspant om tot een juist inzicht te komen.
Hier wordt dus getracht grondslagen te leggen voor een betere samenleving, waaraan elk kan medewerken. Die gedachte van saamhorigheid te verbreiden, speciaal onder de jongeren, die de pilaren zullen moeten zijn en worden van een nieuwe en betere samenleving, is noodzakelijk in deze verwarde wereld.
Voor ieder geldt de spreuk, het devies van de Volkshogescholen: „Ik wek de slapenden en roep de levenden."
Dat na ons nog velen kennis zullen nemen van dit edele streven.
Uiteraard kunnen wij geen volledige uiteenzetting en verslag geven van alles wat hier gezamenlijk wordt besproken en gedaan; dit zou te ver voeren en toch niet geheel voor opneming in ons bedrijfsblad in aanmerking komen. Wij hopen echter hiermede het belangrijkste geformuleerd te hebben, waaruit allen enigszins een globale indruk krijgen van wat hier getracht wordt te bereiken.

J. NIEUWLAND en N. GRAAF.

Hoofdkantoor en Fabriek MAANWEG

Ideeënbus

Sinds onze vorige publicatie zijn de volgende inzendingen beloond:

No. 315
ingezonden door J. Jansen, afdeling Slijperij.
Betrof een verbeterde methode voor het bewerken van de slerplaat SZ 32. Premie: *f* 10.—

No. 316
ingezonden door van Rijswijk, afdeling plaatwerkerij.
Betrof de methode van buigen van bulzen GZ 117 45 en GZ 117 46. Premie: *f* 15.—

No. 321
Ingezonden door W. J. de Haan, afdeling plaatwerkerij.
Het voorstel betreft de werkwijze bij het rolnaadlassen van stofzuigerketel SZ 16. Resultaat: minder uitval. Premie: *f* 15.—.

No. 322
ingezonden door A. v. d. Nouweland, afdeling draaierij.
Betrof een verbeterde werkwijze bij het tappen van moeren GR 082 18, door gebruik te maken van een luchtstroom voor het wegblazen van vuil. Premie: *f* 10.—.

No. 323
zelfde inzender.
Betrof een verbetering van de methode voor het verwijderen van de koolaanslag bij de krukas-lagerbus. Idee is bruikbaar, doch slechts voor een beperkte tijd, omdat de bewerking reeds werd herzien. Aanmoedigingspremie: *f* 2.50.

Burgerlijke Stand Utrecht.

Gehuwd:
K. Zwaak, afdeling draaierij, met A. M. van Soest op 28-6-1950.

INTREDINGEN

H. Lamme, afdeling stamperij, 26-6-1950.
Mej. E. J. J. Oomen, afd. montage, idem.
J. Dijkhuizen, afdeling draaierij, idem.
A. v. Egmond, afdeling stamperij, idem.
L. C. A. Schreuders, afd. montage, idem.
A. J. Remkes, afdeling draaierij, 27-6-1950.

Woningruil Utrecht.

Aangeboden te Vreeswijk: bovenhuis, bevattende 2 woonkamers, twee slaapkamers, keuken, W.C. en zolder. Huur *f* 5,50 per week.
Gevraagd in Utrecht: benedenhuis of bovenwoning, bevattende twee woonkamers, drie slaapkamers enz.
Aanbiedingen afd. sociale zaken, Utrecht.

Het is mij, nu ik na een ziekte van ongeveer 2 jaar en 4 maanden, zij het dan voorlopig voor halve dagen — weer aan de slag mag gaan, een behoefte langs deze weg mijn dank te betuigen aan directie, comité ziekentroost en allen, die van hun belangstelling en medeleven hebben blijk gegeven.

P. A. J. v. d. LOO.

VANMIDDAG HANDBAL EN VOETBAL

Vanmiddag te half drie worden op het terrein van de V.V. Voorburg aan de Prinses Mariannelaan de jaarlijkse wedstrijden gespeeld tussen de fabriek Utrecht en Den Haag.
Eerst komen de handbalsters in het veld; het vrolijke gewemel van de fine fleur onzer bedrijven te kunnen aanschouwen is alleen al een gang naar het veld overwaard.
De voetballiefhebbers kunnen hun hart nog eens ophalen aan de krachtmeting tussen VDH-Utrecht en VDH-Den Haag. Beide teams hebben enkele prominente krachten in hun gelederen. Goed spel is verzekerd. Onze sporters rekenen op grote belangstelling!

OPSTELLING DAMES-ELFTALLEN

Utrecht

mej. Schouten
mej. T. Korver mej. B. Grimingk
mej. A. Majoor mej. M. Spliet mej. M. Polfliet
mej M. v. Arkel mej. C. Polfliet mej. S. Jacobs mej. E. Korver mej. M. Gils (aanv.)

*

mevr Heskes—v. d. Berg Mej. N. Zwiers
mej. N. Wezepoel mej. C. v. d. Klok mej. L. v. d. Berg
mej. Gaillard mej. v. d. Laan mej. v. Geffen
mej. M. Barneveld mej. C. Vlendré
mevr. de Best

Den Haag

Reserve Utrecht: mej. A. v. Arkel
„ G. de Kooi
„ J. v. Schaayk

Reserve Maanweg: mej. J. v. d. Berg.

Er werd en er wordt.....

..... Maandag j.l. een zucht van verlichting geslaakt toen de laatste radiohandelaren de montage verlieten en daarmede de excursies naar onze fabrieken ten einde kwamen.
De laatste excursie was een massale: 192 personen uit Limburg, die in twee groepen de fabriek werden rondgeleid.
Er is niettemin reden tot tevredenheid en dank. Tevredenheid omdat het propagandistische doel, dat wij ons stelden volkomen bereikt werd. Het onmisbare contact tussen handel en producent is verstevigd en heeft weer vele nieuwe gezichtspunten opgeleverd. Dank omdat de extra inspanning, die de wekelijkse invasie van velen eiste, zonder murmureren is geleverd en allen het hunne hebben gedaan om ons bedrijf goed voor de dag te kunnen doen komen. Hetgeen uiteindelijk het doel van deze fabrieksbezoeken was.
..... door de gemeenten den Haag en Voorburg met voortvarendheid gewerkt aan de brug over de Broeksloot. Deze komt op dubbele breedte. Het helwerk is gereed en met betonstorten werd begonnen. De gemeente liet, nadat de zandzuiger wekenlang de Binckhorstpolder heeft liggen opspuiten, een begin maken met de bestrating van de Regulusweg. Als deze klaar is kan men direct langs de houtfabriek gaande, dwars door de Binckhorstpolder naar den Haag gaan.
De havens zijn ook klaargekomen; het wachten is nu op de schepen, waar ze voor gegraven zijn. Voorlopig fungeren ze als zwembad en viswater.
De Maanweg is op dubbele breedte gebracht; er kan gezegd worden dat alles gedaan is om onze fabriek en alle andere bedrijven, die mettertijd in deze buurt komen, goede aansluitingen te bezorgen.
Er wordt komende week door afdeling huisvesting het ventilatieprobleem van het hoofdkantoor aangepakt.
Op het dak komen vier Flettner ventilatoren (model als op het nabewerkingsgebouw). Bovendien komt er een stel tochtdeuren bij ter hoogte van de hall. Door deze tochtsluis zal veel verbetering in het tochtventilatieprobleem kunnen worden gebracht.
Er worden volgende week enkele draaibanken naar onze fabriek Utrecht getransporteerd. De vrijgekomen ruimte wordt ingenomen door de centerloze rondslijpmachine, welke momenteel nog in de plaatwerkerij staat.

Burgerlijke Stand.

Huwelijk:
J. H. G. Wiezer, afdeling gereedschapmakerij met mej. N. Baks op 12-7-1950.

INTREDINGEN

C. Bijlenga, afd. opleiding.
W. P. L. Jacobs, afd. opleiding.
H. K. Visser, afd. opleiding.
A. Boot, afd. meubelmakerij.
J. Bijloo, afd. plaatwerkerij.
J. J. van Hagen, afd. plaatwerkerij.
J. M. Lablans, afd. plaatwerkerij.
L. Viele, afd. plaatwerkerij.
M. L. Devilee, afd. enkelfabricage.
J. J. A. v. d. Meer, afd. enkelfabricage.
Mej. A. Horstmanshoff, afd. inleerband.
Mevr. M. A. Impey—Sleurink, afd. Inleerband.
Mej. R. C. Ordijk, afd. inleerband.
R. Schütte, afd. inleerband.
J. B. Strayvé, afd. inleerband.
M. Th. v. d. Zon, afd. montagemagazijn.
G. Hoekert, afd. montagemagazijn.
Mej. M. M. J. van Leenen, afd. magazijn administratie.

Mede namens mijn echtgenote hartelijk dank aan directie, chef en collega's voor de vele blijken van belangstelling en mooie cadeaux bij ons huwelijk ontvangen.

A. TEUNISSEN,
afd. enkelfabricage.

Hartelijk dank aan Ziekentroost voor de goede gaven tijdens mijn langdurige ziekte.

P. HUYBRECHTSE, montage.

Woningruil.

Aangeboden: een benedenhuis, bestaande uit kamer-ensuite, keuken, zijkamer en twee tussenkamers. Huurprijs *f* 40.—.

Gevraagd: kleiner benedenhuis.
Te bevragen bij de familie Smit, Edisonstraat 72, den Haag. Tel. 333257.

Excursie naar de Sierkan

Wanneer U een fles melk koopt bij Uw melkboer realiseert U zich niet wat er allemaal aan voorafgegaan is, voordat U deze fles, keurig van een aluminium capsule voorzien, in ontvangst neemt. Heeft U daarentegen wel eens een bezoek gebracht aan de 's-Gravenhaagse Melkinrichting „De Sierkan", dan weet U eens en voor altijd, dat U verstandiger doet de melk in flessen te kopen dan los bij een boer. De weg, die de melk in de fabriek aflegt is schematisch zo voor te stellen:

a. melkaanvoer
b melkbascule
b.1 kannenspoelmachine
c. melkpompen
d. platenkoeler
e. melktank
f. melkpomp
g. reinigers
h. voltana-apparaat
h.1 flessenspoelmachine
i. flessenvulmachine
j. transportband.

De melk wordt na aankomst in de fabriek in een basin gegoten en gewogen. De bussen gaan geheel gereinigd weer naar de veehouder terug. Ondertussen worden monsters genomen om het vetgehalte te bepalen. Iedere veehouder wordt betaald naar het vetgehalte.
Tevens gaat van de melk van elke veehouder een monster naar het laboratorium om te onderzoeken welke soorten bacteriën de melk bevat. In een Petri-schaal wordt een voedingsbodem gemaakt; daarin wordt het monster melk gedaan en het geheel gaat enige dagen in een broedstoof. In die tijd hebben de bacteriën zich zodanig gesplitst, dat er hele koloniën in de Petri-schalen waar te nemen zijn en het soort gemakkelijk bepaald kan worden.
Voor de gebruiker maakt het niet zoveel uit welke bacteriën er in zitten. De melk wordt gereinigd, gepasteuriseerd, gekoeld en naar de vulmachines gevoerd. Voor de flessenspoelmachine zit een man, die de vuile flessen in de machine zet, 12 tegelijk. Het flessenreinigen, vullen en capsuleren geschiedt geheel automatisch, dus zonder dat iemand er met de handen aan behoeft te komen. De losse melk van de fabriek uit is wel gereinigd en gepasteuriseerd, maar staat daarna weer aan besmetting bloot, bijvoorbeeld wanneer de melkboer de melk in Uw pan tapt.
Een 30-tal VDH'ers maakten Zaterdagmiddag 24-6-1950 een excursie naar de fabriek van „De Sierkan". De ontvangst was prettig en gastvrij.